Tankanlagen

Seit über 30 Jahren sind Tankanlagen nach VAwS von Schwaben-Kunststoff als individuelle Lösungen Inbegriff für Qualität, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit.

Als Fachbetrieb nach WHG § 19 l sind wir Ihr Partner für komplette Problemlösungen aus einer Hand mit folgender Leistungstiefe:

- *Kompetente Beratung*
- *Planung, Herstellung, Montage und Inbetriebnahme kompletter Tankanlagen*
- *Hilfestellung bei Genehmigungsverfahren*
- *Montage von Rohrleitungssystemen*
- *Moderne MSR Steuerungstechnik für Tankanlagen*
- *Organisation von Transporten und Sondertransporten*
- *Verträge für die regelmäßige Wartung von Tankanlagen*
- *Anpassung bzw. Umrüstung bestehender Behälter und Anlagen im Rahmen der Zulassung an veränderte Erfordernisse*

Technische Änderungen vorbehalten.

Aggressives sicher im Griff mit den Erzeugnissen von Schwaben-Kunststoff

- *Zugelassene Lagerbehälter und Auffangvorrichtungen aus PE und PP*
- *Wickelrohre aus PE und PP*
- *Planung und Bau betriebsfertiger Chemie-Tankanlagen*
- *Chemischer Apparatebau*
- *Prozessbehälter*
- *Abluftwäscher*
- *Behälterzubehör*
- *Rohrleitungsmontagen*
- *Wartung von Tankanlagen*

Schwaben-Kunststoff
Chemietank- und Apparatebau
GmbH & Co. KG

Augsburger Straße 42
D - 86863 Langenneufnach
Telefon (0 82 39) 79 - 0
Telefax (0 82 39) 79 - 40
E-Mail: info@schwaben-kunststoff.de
www.schwaben-kunststoff.de

Schwaben-Kunststoff Aggressives sicher im Griff

Lagerbehälter aus PE- oder PP-Wickelrohr

Für das sichere Lagern wassergefährdender Flüssigkeiten

Lagerbehälter und Auffangvorrichtungen mit Zulassung gemäß WHG

Lagerbehälter aus Wickelrohr sind als stehende, zylindrische Behälter mit flachem Boden und leicht kegelförmigem oder flachem Dach ausgeführt. Die Wickeltechnik ermöglicht den Aufbau eines nahtlosen, homogenen Behältermantels mit zulassungskonform abgestuften Wanddicken. Boden und Dach werden aus Plattenmaterial gefertigt.

Als Werkstoffe werden ausschließlich DIBt-zugelassenes PE-80, PE-100 und PP Typ 3 verwendet, deren hervorragende Beständigkeit gegen Säuren und Laugen eine lange Standzeit und Nutzungsdauer garantiert.

Wickelrohr-Lagerbehälter aus PE sind sowohl für die Innenaufstellung als auch für die Außenaufstellung geeignet. Die Rußstabilisierung schützt den Werkstoff wirksam gegen UV-Strahlung, so dass kein witterungsbedingter Alterungsprozess eintritt. Lagerbehälter aus PP dürfen nur vor UV-Strahlung geschützt aufgestellt werden.

Die Auslegung der Behälter und Auffangvorrichtungen erfolgt auf Grundlage der DVS, EN 12 573 sowie der Vorgaben des DIBt (Medienliste). Jeder Lagerbehälter und jede Auffangvorrichtung wird nach einer geprüften Statik gefertigt. Sämtliche Schweißungen werden von geprüften

Kunststoffschweißern auf modernsten Maschinen durchgeführt. Unsere Fertigung unterliegt sowohl einer internen Qualitäts- und Endkontrolle, als auch der Fremdüberwachung durch den TÜV Süddeutschland. Die Übereinstimmung des Produkts mit der bauaufsichtlichen Zulassung und die Dichtheit wird durch ein Übereinstimmungszertifikat und eine Werksbescheinigung nach EN 10 204 - 2.1 dokumentiert. Dies garantiert eine gleichbleibend hohe Fertigungsqualität und ein langlebiges und dauerhaftes Produkt.

Das bewährte technische Behälterzubehör von Schwaben-Kunststoff gewährleistet einen sicheren und umweltfreundlichen Betrieb unter Einhaltung aller relevanten rechtlichen Vorschriften.

Lagerbehälter und Auffangvorrichtungen mit bauaufsichtlichen Zulassungen

Technische Daten:

Betriebsdruck: drucklos
mögliche Durchmesser: 1.500, 1.900 2.500, 3.000 und 3.500 mm

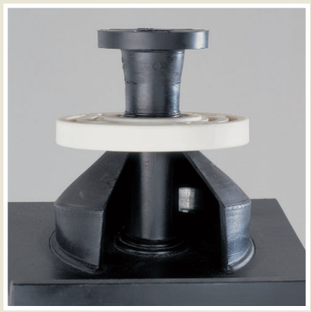
Behälterausrüstung

Mannloch: je nach Medium: mit Gummizugknebeln, gasdicht verschraubt oder als Sicherheits-Druckentlastung

Stutzen: als Gewindestutzen, Flanschstutzen oder mit Verschraubung

Optionen

- Aufstiegsleiter mit Bedienungsbühne oder Bedienungspodest
- Behälterisolierung
- Behälterheizung
- Rührwerk



Zulassung	Werkstoff	Volumen	Betriebstemp.	Aufstellung	Dach
Z-40.21-10	PE-100	2.000 - 30.000 l	20° C	innen/außen	kegelförmig
Z-40.21-120	PE-80/PE-100	450 - 50.000 l	20 - 60° C (mediumsabh.)	innen/außen	kegelförmig / flach
§ 19 h WHG	PP Typ 3	450 - 50.000 l	20 - 80° C (mediumsabh.)	innen	kegelförmig / flach

Schwaben-Kunststoff Aggressives sicher im Griff

Die Herstellung

Die Zylindermäntel werden in der eigenen Wickelrohr-Fertigung hergestellt.

Im Extruder wird Granulat aufgeschmolzen und als bandförmiges Extrudat schraubenlinienförmig auf einen vorgeheizten Stahlkern aufgewickelt. Höhere Wanddicken werden durch Aufbringen mehrerer Wickellagen erzeugt. Diese verschmelzen zur nahtlosen homogenen Zylinderwand als Ausgangsprodukt für einen Lagerbehälter, der höchsten Sicherheitsansprüchen gerecht wird.

Die Fertigung von Boden und Dachronden erfolgt maßgenau auf einer Heizelement-Stumpfschweißmaschine mit automatischer Protokollierung der Schweißparameter.

Ein Extrusionsschweißautomat verbindet Mantel und Boden in einem Arbeitsgang. Es folgt der Einbau des Daches mit der kundenspezifischen Ausrüstung.

Nach erfolgter Dichtigkeitsprüfung und technischer Abnahme wird das Übereinstimmungszeichen des TÜV Süddeutschland auf dem Herstellerschild angebracht.