

## Vollautomatische Heberleitung

Die einfache und sichere Entnahme aggressiver Flüssigkeiten aus doppelwandigen Behältern von oben

### Aufbau

Alle Bauteile für das automatische Hebersystem sind übersichtlich auf einer stabilen Platte aus PE aufgebaut. Das Hebersystem besteht aus: Injektorhebergefaß mit MIN/MAX-Kontakt, Drucklufthahn, Druckminderer, Druckluftventil und Belüftungsventil, 3-Wege-Belüftungsventil für manuellen Notbetrieb, Injektor und Prüfanschluss. Die Pilot- und Druckminderventile sind korrosionsgeschützt in einem Schutzkasten untergebracht. Das Hebergefaß muss den höchsten Punkt der Entnahmeleitung bilden, der Treibluftrücklauf muss in den Behälter zurückgeführt werden. Am tiefsten Punkt der Entnahmeleitung muss ein Absperrventil eingebaut werden. Alle elektrischen Bauteile werden mit 24 V DC Schutzkleinspannung versorgt.



### Funktion

Zum Anhebern öffnen Druckluft- und Belüftungsventil gleichzeitig, so dass über den Injektor ein Unterdruck in der gesamten Heberleitung aufgebaut wird, der eine Füllung der Entnahmeleitung bewirkt. Erreicht das Medium im Injektorhebergefaß den oberen Schalterpunkt, schließen beide Ventile gemeinsam. Die Heberleitung ist somit betriebsbereit und das Medium kann kontinuierlich entnommen werden. Zum Abhebern bei Betriebsende oder im Störfall öffnet nach dem Abschalten der Heberleitung das Belüftungsventil; die Flüssigkeitssäule in der Heberleitung reißt ab.

### Eigenschaften und Vorteile

Das Belüftungsventil wird in stromlos geöffneter Ausführung geliefert, um im Störfall die Heberleitung automatisch abzubrechen. Bei Ausfall der Druckluftversorgung kann mittels einer Vakuumpumpe angehebert werden. Alle mit dem Medium in Berührung kommenden Teile des Hebersystems bestehen aus chemikalienbeständigen Werkstoffen. Der Grenzwertgeber ist für alle dünnflüssigen und feststoffarmen Flüssigkeiten geeignet, die nicht zum Verkleben und Verharzen neigen.

### Technische Daten

Abmessungen:	500 x 740 mm
Rohrleitungsanschluß:	Verschraubung d 25
Druckluftanschluß:	G 3/8" ISO 228/1
Treibluft-Rücklauf:	Verschraubung d 20
max. Unterdruck:	850 mbar rel.
Druckluftventil:	NC
Belüftungsventil:	NO (optional NC)
Steuerspannung:	24 V DC
Betriebsdruck:	6 ... 10 bar

### Typen & Optionen

- Typ 01: für alle gängigen Medien mit Ausnahme von:
- Typ 02: HCl, NaOCl, KOCl, FeCl<sub>2</sub>, FeCl<sub>3</sub>
- Typ 03: HF, HNO<sub>3</sub>, H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> ≤ 78%, H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>
- Typ 04: H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> ≤ 96%

Schwaben-Kunststoff  
Chemietank- & Apparatebau  
GmbH & Co. KG  
Augsburger Str. 42  
86863 Langenneufnach  
Telefon +49 8239 79-0  
Telefax +49 8239 79-40  
info@schwaben-kunststoff.de  
www.schwaben-kunststoff.de